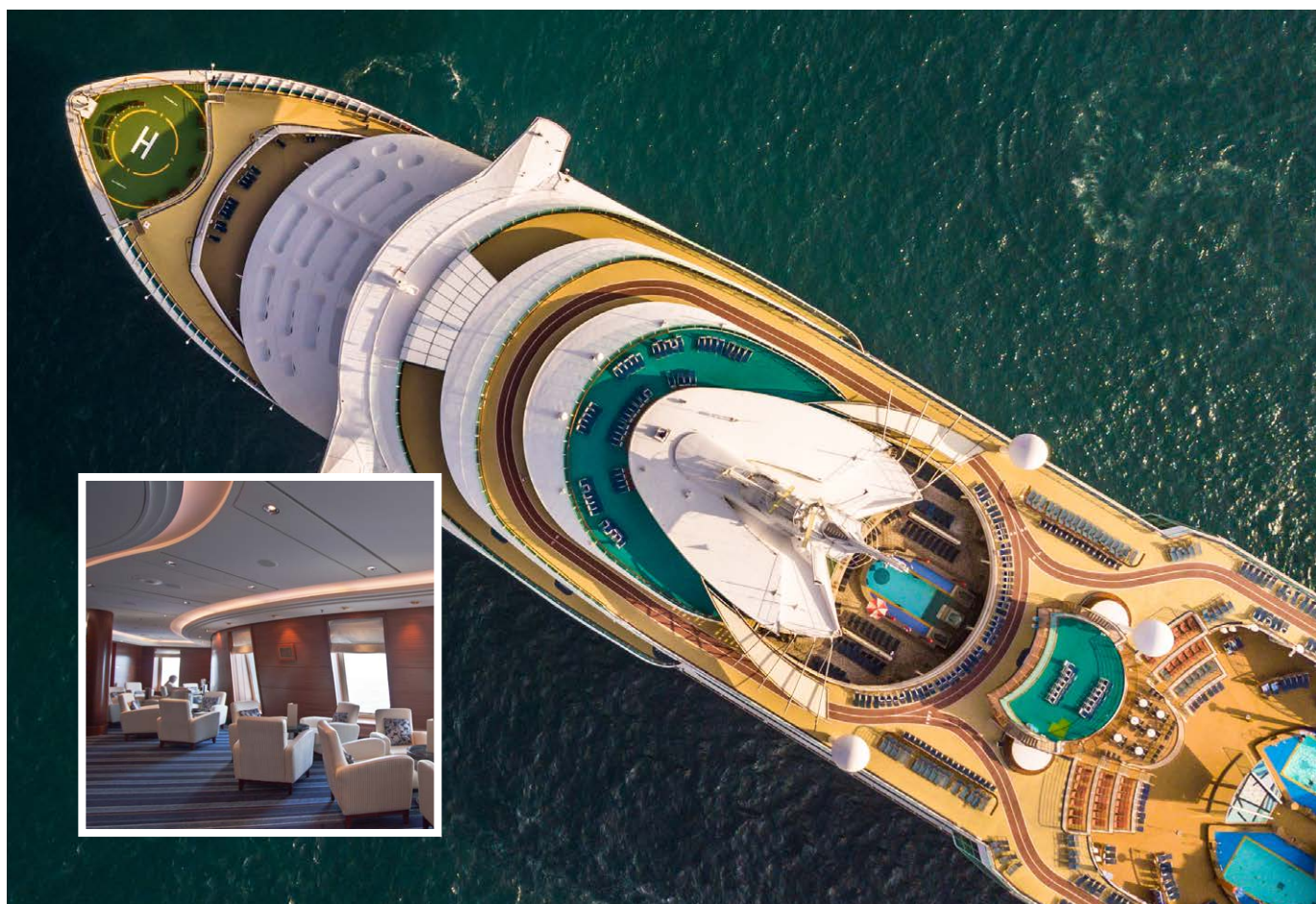


DOBEL® F 105

Na pierwszym miejscu jest bezpieczeństwo



OPIS

Blacha laminowana oferuje możliwość projektowania, formowania i nadawania funkcji w uprzemysłowionym i jednocześnie ekonomicznym procesie.

Połączenie właściwości blachy (wytrzymałości i plastyczności) z walorami estetycznymi folii udostępnia wszechstronny materiał, dający się zastosować na wiele sposobów.

Wyobraźmy sobie wyrób tak wytrzymały, że można go zginać, rozciągać, ścisnąć i eksploatować przez wiele lat bez najmniejszego uszczerbku dla właściwości lub wyglądu.

WYZWANIE

Z blachami laminowanymi spotykamy się w wielu codziennych sytuacjach. Panele ściennie i sufit w budynkach, na statkach i w pociągach to niektóre zastosowania strukturalne, w których wykorzystuje się materiał **DOBEL®**.

Pierwszą zasadą projektowania w tych zastosowaniach jest gwarantowanie bezpieczeństwa życia ludzkiego. Osiąga się to poprzez wybór materiałów z certyfikowaną zdolnością do redukcji rozprzestrzeniania się płomieni oraz wytrzymałością strukturalną zapewniającą odporność na uderzenia fizyczne.

Niezależnie od zastosowania najważniejsze czynniki wpływające na powodzenie i postrzeganą wartość produktu końcowego są jego trwałość, wygląd, kolor i struktura powierzchni oraz możliwość kształtowania materiału.

Odporność na zużycie jest kluczowym aspektem dla wyboru laminowanej blachy jako materiału konstrukcyjnego. W trakcie produkcji blacha jest poddawana obróbce, zginana i cięta do jej końcowego kształtu i formy. Jest to proces, podczas którego materiał i jego powierzchnie są poddawane silnym czynnikom powodującym zużycie mechaniczne.

Po rozpoczęciu eksploatacji produktów i ich powierzchni przez użytkowników końcowych muszą one zachować niezmienny wygląd przez wiele lat mimo oddziałującego na nie środowiska (światła UV i temperatury), zużycia mechanicznego w wyniku użycia oraz często jako rezultat czyszczenia powierzchni żrącymi detergentami.

ROZWIĄZANIA METALCOLOUR I ICH ZALETY

„Najpierw bezpieczeństwo” – to najwyższy priorytet, dlatego materiały z serii **DOBEL® F 105** są testowane i certyfikowa-



ne zgodnie z najwyższymi standardami bezpieczeństwa pożarowego. Firma Metalcolour z marką **DOBEL®** nieustannie podnosi standardy bezpieczeństwa na nowe poziomy, nie tylko w zakresie bezpieczeństwa pożarowego. Dzięki zastosowaniu nieprzywierającej folii zabezpieczającej mocowanej na gorąco powierzchni laminowane produktów Metalcolour są chronione przed uszkodzeniami podczas produkcji i transportu. Po zainstalowaniu produktu końcowego folię zabezpieczającą można łatwo usunąć, uzyskując czystą, gotową do użytku powierzchnię bez resztek kleju.

Niezwykle wysoka oczekiwana odporność na zużycie produktów drukowanych marki **DOBEL®** dostarczanych przez Metalcolour jest dodatkowo podwyższana przez ochronną warstwę antyzadrapaniową chroniącą przed detergentami.

Opracowany przez Metalcolour unikalny proces laminacji umożliwia kontrolowanie tego procesu w zupełnie nowy, innowacyjny sposób. Innowacyjność oznacza, że potrafimy laminować blachy z użyciem dużo większej liczby materiałów przy zachowaniu bardzo ścisłych tolerancji połysku i koloru.

Metalcolour to wiodący na rynku dostawca oferujący konkretną i wiążącą gwarancję jakości i serwisu.

WYPRÓBUJ NAS

Zachęcamy do kontaktu z nami w celu uzyskania dalszych informacji lub złożenia próbnego zamówienia.

Produkt	Grubość	Szerokość	Długość cięcia	Krąg	Zabezpieczenie folią
DOBEL® F 105					
Blacha ocynkowana	0,5 – 1,5 mm	Maks. 1280 mm	Maks. 3700 mm	5 t	Tak
Aluminium	0,7 – 2,0 mm	Maks. 1250 mm	Maks. 3700 mm	–	Tak