



## DOBEL® F 105

### ANWENDUNG

Folienbeschichtetes Stahlblech kommt dann zum Einsatz, wenn hohe Anforderungen an ästhetische und robuste Oberflächen gestellt werden. **DOBEL® F 105** ist insbesondere für die Anwendung in Innenräumen geeignet. Zu den typischen Verwendungszwecken im Bereich der maritimen Innenausstattung zählen bspw. Wand- oder Deckenplatten für Kajüten, Badezimmer und Duschen sowie Möbelstücke und Türen, doch auch in Innenräumen von Zügen, in der Büro- und Ladenausstattung und bei Türen von Wohnungen und Einfamilienhäusern wird das Produkt verwendet.

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

**DOBEL® F 105** besteht aus einer 100-150 µ dicken Vinyl-Folie, mit der das Blech beschichtet ist. Das Basismaterial ist feuerverzinkter Stahl oder Aluminium. Das Produkt wird mit einer entfernbarer Schutzfolie geliefert. Es stehen eine Vielzahl von Einzelfarben und aufgedruckten Mustern wie z. B. eine Holzmaserung und Stoffgewebe zur Auswahl. Die Rückseite weist standardmäßig eine Grundbeschichtung auf, die zum Verkleben und Verschäumen geeignet ist.

**DOBEL® F 105** wird in Form von Bändern\* oder zugeschnittenen Blechen geliefert. Die europäische Norm EN 10169-1 für organisch beschichtete Bleche findet auf das Produkt Anwendung.

### ZULASSUNGEN

Mit **DOBEL® F 105** beschichteter Stahl ist auf eine sehr hohe Flammbeständigkeit ausgelegt und hat eine sehr geringe Rauchentwicklung, sodass das Produkt als Oberflächenmaterial mit geringen Brandausbreitungseigenschaften klassifiziert ist.

**DOBEL® F 105** ist „CE“-gekennzeichnet, zugelassen und erfüllt: IMO 2010 FTP Code, Anlage 1, Teil 5, und Anlage 2. Europäische Richtlinie 2014/90/EU über die Seeschifffahrt

- Modul B, EG-Baumusterprüfung
- Modul D, Qualitätssystem

American Bureau of Shipping – Manufacturing Assessment SOLAS-Übereinkommen II-1/3-5, MSC.282(86), kein Asbestgehalt.

**DOBEL® F 105** Aluminium erfüllt ebenfalls die Kriterien für ein Höchstmaß an Brandschutzsicherheit nach EN 45545-2: 2013 Anforderungen R1, HL3.

### WARTUNG UND REINIGUNG

Mit einer regelmäßigen Wartung hält Ihr Metalcolour-Produkt noch länger. Unser Produktblatt „Wartungshinweise“ bietet detaillierte Anleitung zur bestmöglichen Reinigung und Wartung des Produkts.

### AUFBEWAHRUNG UND HANDHABUNG

Während der Handhabung und Installation ist darauf zu achten, eine Beschädigung der Oberfläche zu verhindern.

- Bewahren Sie das Produkt an einem trockenen Ort bei Raumtemperatur (~23°C) auf
- Halten Sie das Produkt von direktem Sonnenlicht und von Wärmequellen fern
- Bewahren Sie das Material in der Originalverpackung auf
- Stellen Sie keine schweren Gegenstände auf das Produkt, um Schäden an der Oberfläche und Druckstellen zu vermeiden
- Die Schutzfolie soll erst dann entfernt werden, wenn das Material installiert wurde

### TRAGWEITE UND NACHHALTIGKEIT

Metalcolour Sverige AB setzt weiterhin erhebliche Ressourcen ein, um sicherzustellen, dass unsere Prozesse immer umweltfreundlicher werden und unter kontrollierten Bedingungen in Übereinstimmung mit ISO 9001 und ISO 14001 durchgeführt werden.

Metalcolour Sverige AB befolgt die Vorgaben der REACH-Verordnung und verwendet keine Materialien mit Chemikalien, die durch die Kandidatenliste für besonders besorgniserregende Stoffe (Substances of Very High Concern, SVHC) Beschränkungen unterliegen.

Alle unsere Produkte erfüllen die RoHS-Richtlinie 2015/863.

Folienbeschichtetes Metall kann am Ende seines Lebenszyklus durch Wiedereinschmelzen als neues Metall zurückgewonnen werden. **DOBEL® F 105** wird so wie jedes andere Metallblech über die lokalen Kanäle für die Wiedergewinnung von Stahlschrott gesammelt.

### TECHNISCHER SERVICE UND INFORMATIONEN

Die Abmessungen und Toleranzen in dem Datenblatt sind Standardwerte. Andere Vorgaben sind nach Vereinbarung möglich.

\* Ausschließlich bei Stahl verfügbar.

## EIGENSCHAFTEN

Spezifikation	Daten	Prüfmethode
Foliendicke	100-150 µm	ISO 4591
Min. Biegeradius	Stahl 0 T*/Aluminium 1 T*	
Haftung	Keine Anmerkung	ISO 1520
Stoßfestigkeit	18 J	ISO 6272
Max. Anwendungstemp.	60°C**	

\* T steht für die Dicke des Stahlblechs. \*\* Temperaturen über 60°C können mit der Zeit zu einer Verfärbung führen.

## ABMESSUNGEN – ZUGESCHNITTENE BLECHE

Spezifikation	Dicke (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Zn-Dicke (g/m <sup>2</sup> /Seite)
Stahl	0,50 – 1,50	– 1280	– 3700	100*, 275
Aluminium	0,70 – 2,00	– 1250	– 3700	

\* Standard-Dicke Zn. Maximales Paketgewicht: 3 Tonnen (Stahl)

## BÄNDER

Spezifikation	Dicke (mm)	Breite (mm)	Zn-Dicke (g/m <sup>2</sup> /Seite)
Stahl	0,50 – 1,00	– 1280	100*, 275

\* Standard-Dicke Zn. Innendurchmesser: 610 mm oder 508 mm. Max Bandgewicht: 5 Tonnen

## TOLERANZEN, STAHL/ALUMINIUM

Dicke* (mm)	Toleranz (± mm)
0,50 – 0,60	0,06
0,61 – 0,80	0,07
0,81 – 1,00	0,08
1,01 – 1,20	0,09
1,21 – 1,50 (Alu: 1,21-2,00)	0,13

\* Nach SS – EN 10 143 (Stahl). \* Nach EN 485 (Aluminium).

Dimensionen	Toleranz (mm)
Breite (mm)	-0/+6
Länge (mm)	-0/+2

Bei Material mit Standard-Maßtoleranz können am Rand bis zu 5 mm offen (ohne Folie) sein.

**Ebenheit:** 5 mm Standard-Abweichung.

**Geradheit:** Maximal 5 mm Abweichung bei einer Messlänge von 2000 mm.

**Rechteckigkeit:** Die Rechteckigkeit wird als maximal zulässige Längendifferenz von Diagonalen ausgedrückt. 3 mm bis zu einer Länge von 3000 mm.