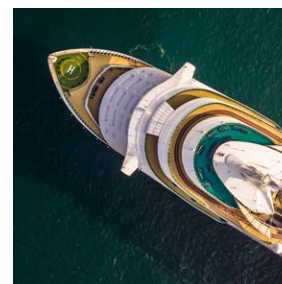


DOBEL® F 105



ZASTOSOWANIA

Metal laminowany jest używany wszędzie tam, gdzie wymaga się tworzenia estetycznych, wytrzymałych powierzchni. Produkt **DOBEL® F 105** jest szczególnie przystosowany do zastosowań wewnętrznych. Typowe zastosowania są związane z pomieszczeniami na statkach, np. są to panele ścienne i sufitowe w kajutach, łazienkach, prysznicach, meble i drzwi, a także elementy wewnętrzne pociągów, biur i sklepów, drzwi mieszkań i domów wolnostojących.

OPIS PRODUKTU

DOBEL® F 105 zawiera powłokę winylową o grubości 100–150 µm nakładaną na blachę metalową. Materiał bazowy to blacha ocynkowana lub aluminium. Produkt jest dostarczany z usuwalną folią zabezpieczającą. Dostępna jest szeroka gama kolorów i drukowanych wzorów, np. przypominających słoje drewna lub tekstylii. Druga strona materiału ma standardową powłokę z podkładem umożliwiającą klejenie i montaż przy użyciu pianki.

Produkt **DOBEL® F 105** jest dostarczany w kręgach* lub arkuszach przyciętych na długość. Ten produkt podlega europejskim standardom EN 10169-1 dotyczącym arkuszy powlekanych organicznie.

ZATWIERDZENIA

Stal laminowana **DOBEL® F 105** została zaprojektowana z myślą o najwyższej odporności na płomień. Generuje bardzo niewielkie ilości dymu i została zaklasyfikowana jako materiał powierzchniowy zapewniający wolne rozprzestrzenianie się płomieni.

DOBEL® F 105 ma oznaczenie „CE”, a także jest zatwierdzony i spełnia następujące normy:

Kodeks IMO 2010 FTP, załącznik 1, część 5 i załącznik 2.
Europejska dyrektywa morska 2014/90/UE

- Moduł B, typ badania EC
- Moduł D, system jakości

American Bureau of Shipping – Manufacturing Assessment
Konwencja SOLAS II-1/3-5, MSC.282(86), nie zawiera azbestu.

Aluminium używane w produkcie **DOBEL® F 105** spełnia również kryteria najwyższych standardów w zakresie ochrony przeciwpożarowej, zgodnie z normą EN 45545-2: 2013 wymagania R1, HL3.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Dzięki regularnej konserwacji produktom Metalcolour można zapewnić jeszcze dłuższą żywotność. Nasza broszura „Instrukcja konserwacji” dostarcza szczegółowych informacji dotyczących możliwie najlepszego czyszczenia i konserwowania produktu.

PRZECHOWYWANIE I OBSŁUGA

Podczas obsługi i instalacji produktu należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić powierzchni.

- Przechowywać w suchym, czystym miejscu w temperaturze pokojowej (~23°C)
- Trzymać z dala od źródeł ciepła i nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych
- Przechowywać materiał w oryginalnym opakowaniu
- Nie umieszczać ciężkich obiektów na produkcie, aby unikać uszkodzenia powierzchni i wgnieceń
- Nie należy usuwać folii ochronnej do momentu instalacji materiału

DYREKTYWA REACH I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Metalcolour Sverige AB nieustannie przeznacza znaczne zasoby na to, aby nasze procesy były coraz bardziej przyjazne dla środowiska i były realizowane w kontrolowanych warunkach zgodnie z normami ISO 9001 i ISO 14001.

Metalcolour Sverige AB przestrzega wymagań dyrektywy REACH i nie używa materiałów zawierających środki chemiczne podlegające ograniczeniom, zawarte na liście kandydackiej SVHC (liście substancji wzbudzających szczególnie duże obawy).

Wszystkie nasze produkty są zgodne z dyrektywą RoHS 2015/863.

Metal laminowany można odzyskać po zakończeniu cyklu życia produktu poprzez przetopienie go na nowy metal. Produkt **DOBEL® F 105** należy zbierać tak, jak wszystkie inne blachy metalowe, z wykorzystaniem lokalnych kanałów odzyskiwania złomu metalowego.

SERWIS TECHNICZNY I INFORMACJE

Wymiary i tolerancje przedstawione w arkuszu danych dotyczą standardowych rozwiązań. Inne rozwiązania są dostępne na żądanie.

* Produkt dostępny tylko w wersji stalowej.



WŁAŚCIWOŚCI

Specyfikacja	Dane	Metoda testowania
Grubość powłoki	100–150 µm	ISO 4591
Min. promień gięcia	Stal 0 T*/Aluminium 1 T*	
Przyczepność	Brak uwag	ISO 1520
Odporność na uderzenia	18 J	ISO 6272
Maks. temperatura robocza	60°C**	

*T to grubość metalu. **Temperatury przekraczające 60°C mogą prowadzić do odbarwienia materiału z czasem.

WYMIARY – ARKUSZE PRZYCINANE NA WYMIAR

Specyfikacja	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Grubość powłoki cynkowej (g/m ² /strona)
Stal	0,50 – 1,50	– 1280	– 3700	100*, 275
Aluminium	0,70 – 2,00	– 1250	– 3700	

* Standardowa grubość powłoki cynkowej. Maksymalna waga pakunku: 3,0 tony (stal)

KRĘGI

Specyfikacja	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Grubość powłoki cynkowej (g/m ² /strona)
Stal	0,50 – 1,00	– 1280	100*, 275

* Standardowa grubość powłoki cynkowej. Średnica wewnętrzna: 610 mm lub 508 mm. Maks. waga kręgu: 5 ton.

TOLERANCJE, STAL/ALUMINIUM

Grubość* (mm)	Tolerancja (± mm)
0,50 – 0,60	0,06
0,61 – 0,80	0,07
0,81 – 1,00	0,08
1,01 – 1,20	0,09
1,21 – 1,50 (aluminium: 1,21 – 2,00)	0,13

* Zgodnie z SS – EN 10 143 (stal). Zgodnie z EN 485 (aluminium).

Wymiary	Tolerancja (mm)
Szerokość (mm)	-0/+6
Długość (mm)	-0/+2

Może istnieć do 5 mm nagiej krawędzi (bez powłoki) na materiale o standardowych tolerancjach w zakresie wymiarów.

Płaskość: 5 mm standardowego odchylenia.

Prostoliniowość: 5 mm maksymalnego odchylenia na długości 2000 mm.

Prostopadłość: Prostopadłość wyraża się jako maksymalną dopuszczalną różnicę pomiędzy długościami przekątnych. 3 mm na długości 3000 mm.