

DOBEL® BLACHY LAMINOWANE

Bezpieczeństwo przede wszystkim



ZGODNE Z EN45545 HL3



OPIS

Aluminiowa blacha laminowana – niezwykle trwałe i lekkie materiały do stosowania we wnętrzach. Połączenie właściwości blachy (wytrzymałości i plastyczności) z walorami estetycznymi laminatów sprawia, że **DOBEL® F105** to wszechstronny materiał zapewniający korzyści ekonomiczne.

WYZWANIE

Z blachami laminowanymi spotykamy się w wielu codziennych sytuacjach. Panele ścienne i sufity w budynkach, pociągach i na statkach to tylko niektóre z zastosowań produktów **DOBEL®**.

Najważniejszą cechą funkcjonalną w tych zastosowaniach to zapewnienie bezpieczeństwa. Można to osiągnąć, wybierając produkt posiadający certyfikat potwierdzający jego zdolność do ograniczania rozprzestrzeniania się ognia oraz wytrzymałość konstrukcyjną zapewniającą odporność na oddziaływanie fizyczne.

Niezależnie od zastosowania istotne czynniki wpływające na powodzenie i postrzeganą wartość produktu końcowego to trwałość, wygląd, kolor i struktura powierzchni oraz możliwość kształtowania materiału.

Odporność na zużycie jest kluczowym aspektem dla wyboru laminowanej blachy jako materiału konstrukcyjnego. W trakcie produkcji blacha jest poddawana obróbce, zginana i cięta do jej końcowego kształtu i formy. Jest to proces, podczas którego materiał i jego powierzchnie są poddawane silnym obciążeniom mechanicznym.

Po rozpoczęciu eksploatacji produktów przez użytkowników końcowych materiał musi zachować niezmienny wygląd przez wiele lat mimo oddziaływającego na niego środowiska (światła UV i temperatury), zużycia mechanicznego oraz czyszczenia detergentami.

ROZWIĄZANIA METALCOLOUR I ICH ZALETY

„Bezpieczeństwo przede wszystkim” – to hasło potwierdza najwyższy priorytet tej właśnie cechy i z tego względu seria produktów **DOBEL® F105** przechodzi badania i otrzymuje certyfikaty zgodnie z najostrejszymi normami przeciwpożarowymi. Jednak firma Metalcolour nieustannie przynosi standardy na nowe poziomy nie tylko dzięki bezpieczeń-



stwu ogniowemu produktów marki **DOBEL®**. Dzięki zastosowaniu specjalnej nieprzywierającej folii termicznej powierzchnie laminowane są chronione przed uszkodzeniami podczas produkcji i transportu. Po zainstalowaniu produktu końcowego folię zabezpieczającą można łatwo usunąć, uzyskując czystą, gotową do użytku powierzchnię bez resztek kleju.

Niezwykle wysoka odporność na zużycie produktów drukowanych marki **DOBEL®** dostarczanych przez Metalcolour jest osiągana dzięki dodatkowej warstwie ochronnej odpornej na zarysowania i działanie detergentów.

Metalcolour to wiodący na rynku dostawca oferujący konkretną i wiążącą gwarancję jakości i serwisu.

WYPRÓBUJ NAS

Zachęcamy do kontaktu z nami w celu uzyskania dalszych informacji lub złożenia próbnego zamówienia.

Produkt	Grubość	Szerokość	Długość cięcia	Zabezpieczenie folią
DOBEL® / Laminowane				
Aluminiowa	0,7 - 2,0 mm	Maks. 1250 mm	Maks. 4000 mm	Tak