

## DOBEL® F 105



### ZASTOSOWANIA

Metal laminowany jest używany wszędzie tam, gdzie wymaga się tworzenia estetycznych, wytrzymałych powierzchni. Produkt **DOBEL® F 105** jest szczególnie przystosowany do zastosowań wewnętrznych. Typowe zastosowania są związane z pomieszczeniami na statkach, np. są to panele ścienne i sufitowe w kajutach, łazienkach, prysznicach, meble i drzwi, a także elementy wewnętrzne pociągów, biur i sklepów, drzwi mieszkań i domów wolnostojących.

### OPIS PRODUKTU

**DOBEL® F 105** zawiera powłokę winylową o grubości 100–150 µm nakładaną na blachę metalową. Materiał bazowy to blacha ocynkowana lub aluminium. Produkt jest dostarczany z usuwalną folią zabezpieczającą. Dostępna jest szeroka gama kolorów i drukowanych wzorów, np. przypominających słoje drewna lub tekstylii. Druga strona materiału ma standardową powłokę z podkładem umożliwiającą klejenie i montaż przy użyciu pianki.

Produkt **DOBEL® F 105** jest dostarczany w kręgach\* lub arkuszach przyciętych na długość. Ten produkt podlega europejskim standardom EN 10169-1 dotyczącym arkuszy powlekanych organicznie.

### ZATWIERDZENIA

Stal laminowana **DOBEL® F 105** została zaprojektowana z myślą o najwyższej odporności na płomień. Generuje bardzo niewielkie ilości dymu i została zaklasyfikowana jako materiał powierzchniowy zapewniający wolne rozprzestrzenianie się płomieni.

**DOBEL® F 105** ma oznaczenie „CE”, a także jest zatwierdzony i spełnia następujące normy:

Kodeks IMO 2010 FTP, załącznik 1, część 5 i załącznik 2.  
Europejska dyrektywa morska 2014/90/UE

- Moduł B, typ badania EC
- Moduł D, system jakości

American Bureau of Shipping – Manufacturing Assessment  
Konwencja SOLAS II-1/3-5, MSC.282(86), nie zawiera azbestu.

Aluminium używane w produkcie **DOBEL® F 105** spełnia również kryteria najwyższych standardów w zakresie ochrony przeciwpożarowej, zgodnie z normą EN 45545-2: 2013 wymagania R1, HL3.

### CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Dzięki regularnej konserwacji produktom Metalcolour można zapewnić jeszcze dłuższą żywotność. Nasza broszura „Instrukcja konserwacji” dostarcza szczegółowych informacji dotyczących możliwie najlepszego czyszczenia i konserwowania produktu.

### PRZECHOWYWANIE I OBSŁUGA

Podczas obsługi i instalacji produktu należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić powierzchni.

- Przechowywać w suchym, czystym miejscu w temperaturze pokojowej (~23°C)
- Trzymać z dala od źródeł ciepła i nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych
- Przechowywać materiał w oryginalnym opakowaniu
- Nie umieszczać ciężkich obiektów na produkcie, aby unikać uszkodzenia powierzchni i wgnieceń
- Nie należy usuwać folii ochronnej do momentu instalacji materiału

### DYREKTYWA REACH I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Metalcolour Sverige AB nieustannie przeznacza znaczne zasoby na to, aby nasze procesy były coraz bardziej przyjazne dla środowiska i były realizowane w kontrolowanych warunkach zgodnie z normami ISO 9001 i ISO 14001.

Metalcolour Sverige AB przestrzega wymagań dyrektywy REACH i nie używa materiałów zawierających środki chemiczne podlegające ograniczeniom, zawarte na liście kandydackiej SVHC (liście substancji wzbudzających szczególnie duże obawy).

Wszystkie nasze produkty są zgodne z dyrektywą RoHS 2015/863.

Metal laminowany można odzyskać po zakończeniu cyklu życia produktu poprzez przetopienie go na nowy metal. Produkt **DOBEL® F 105** należy zbierać tak, jak wszystkie inne blachy metalowe, z wykorzystaniem lokalnych kanałów odzyskiwania złomu metalowego.

### SERWIS TECHNICZNY I INFORMACJE

Wymiary i tolerancje przedstawione w arkuszu danych dotyczą standardowych rozwiązań. Inne rozwiązania są dostępne na żądanie.

\* Produkt dostępny tylko w wersji stalowej.



**WŁAŚCIWOŚCI**

Specyfikacja	Dane	Metoda testowania
Grubość powłoki	100–150 µm	ISO 4591
Min. promień gięcia	Stal 0 T*/Aluminium 1 T*	
Przyczepność	Brak uwag	ISO 1520
Odporność na uderzenia	18 J	ISO 6272
Maks. temperatura robocza	60°C**	

\*T to grubość metalu. \*\*Temperatury przekraczające 60°C mogą prowadzić do odbarwienia materiału z czasem.

**WYMIARY – ARKUSZE PRZYCINANE NA WYMIAR**

Specyfikacja	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Grubość powłoki cynkowej (g/m <sup>2</sup> /strona)
Stal	0,50 – 1,50	– 1280	– 3700	100*, 275
Aluminium	0,70 – 1,50**	– 1250	– 3700	

\* Standardowa grubość powłoki cynkowej. Maksymalna waga pakunku: 3,0 tony (stal). \*\* Grubość 2,00 mm jest dostępna przy zamówieniu minimum 7 ton.

**KRĘGI**

Specyfikacja	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Grubość powłoki cynkowej (g/m <sup>2</sup> /strona)
Stal	0,50 – 1,00	– 1280	100*, 275

\* Standardowa grubość powłoki cynkowej. Średnica wewnętrzna: 610 mm lub 508 mm. Maks. waga kręgu: 5 ton.

**TOLERANCJE, STAL/ALUMINIUM**

Grubość* (mm)	Tolerancja (± mm)
0,50 – 0,60	0,06
0,61 – 0,80	0,07
0,81 – 1,00	0,08
1,01 – 1,20	0,09
1,21 – 1,50 (aluminium: 1,21 – 2,00)	0,13

\* Zgodnie z SS – EN 10 143 (stal). Zgodnie z EN 485 (aluminium).

Wymiary	Tolerancja (mm)
Szerokość (mm)	-0/+6
Długość (mm)	-0/+2

Może istnieć do 5 mm nagiej krawędzi (bez powłoki) na materiale o standardowych tolerancjach w zakresie wymiarów.

**Płaskość:** 5 mm standardowego odchylenia.

**Prostoliniowość:** 5 mm maksymalnego odchylenia na długości 2000 mm.

**Prostopadłość:** Prostopadłość wyraża się jako maksymalną dopuszczalną różnicę pomiędzy długościami przekątnych. 3 mm na długości 3000 mm.