

DOBEL® F 105

Dla ekskluzywnych projektów wnętrz wind
– czy jedziesz w górę, czy w dół, korzystaj z windy stylowo



OPIS

Blacha laminowana oferuje możliwość projektowania, formowania i nadawania funkcji w uprzemysłowionym i ekonomicznym procesie.

Połączenie właściwości blachy (wytrzymałości i plastyczności) z walorami estetycznymi folii daje wszechstronny materiał, który można zastosować na wiele sposobów.

Wyobraź sobie produkt tak wytrzymały, że można go zgiąć, rozciągać, ścisnąć i używać przez wiele lat bez najmniejszego uszczerbku dla właściwości lub wyglądu.

WYZWANIE

Z blachami laminowanymi spotykamy się w naszym codziennym życiu. Panele ściennie i sufity w budynkach, na statkach i w pociągach to niektóre zastosowania strukturalne, w których wykorzystuje się materiał **DOBEL®**.

Pierwszą zasadą projektowania dla tych zastosowań jest gwarantowanie bezpieczeństwa życia ludzkiego. Osiąga się to poprzez wybór materiałów z certyfikowaną zdolnością do redukcji rozprzestrzeniania się ognia oraz wytrzymałością konstrukcji zapewniającą odporność na czynniki fizyczne.

Niezależnie od zastosowania, kluczowymi czynnikami wpływającymi na sukces i postrzeganą wartość produktu końcowego są jego trwałość, wygląd, kolor i struktura powierzchni oraz plastyczność.

Odporność na zużycie jest ważnym aspektem przy wyborze laminowanej blachy jako materiału konstrukcyjnego. Na etapie produkcji blacha jest poddawana obróbce, zginana i cięta do jej końcowego kształtu i formy. Jest to proces, podczas którego materiał i powierzchnie są poddawane wysokim obciążeniom mechanicznym.

Po oddaniu produktów i powierzchni do użytkowania przez użytkowników końcowych, muszą one zachować wygląd przez wiele lat mimo oddziałującego na nie środowiska (światła UV i temperatury), zużycia mechanicznego w wyniku użytkowania oraz czyszczenia powierzchni detergentami.

ROZWIĄZANIA METALCOLOUR I ICH ZALETY

„Najpierw bezpieczeństwo” - to najwyższy priorytet, dlatego materiały z serii **DOBEL® F 105** są testowane zgodnie z normami bezpieczeństwa pożarowego. Firma Metalcolour z



marką **DOBEL®** nieustannie podnosi standardy na nowe poziomy, nie tylko w zakresie bezpieczeństwa pożarowego. Dzięki wprowadzeniu bezklejowej folii zabezpieczającej mocowanej na gorąco, laminowane powierzchnie produktów Metalcolour są chronione przed uszkodzeniami podczas produkcji i transportu. Po zainstalowaniu produktu końcowego folię zabezpieczającą można łatwo usunąć, pozostawiając powierzchnię czystą, gotową do użycia i bez resztek kleju.

Mając na względzie niezwykle wysoką oczekiwaną odporność na zużycie, wszystkie produkty Metalcolour oznaczone marką **DOBEL®** są dostarczane z dodatkową warstwą ochronną odporną na zarysowania i działanie detergentów chemicznych.

Metalcolour jako wiodący dostawca na rynku jest jedyną firmą oferującą konkretną i zadeklarowaną gwarancję jakości i serwisu.

WYPRÓBUJ NAS

Zachęcamy do kontaktu z nami w celu uzyskania dalszych informacji lub złożenia próbnego zamówienia.

Produkt	Grubość	Szerokość	Długość cięcia	Kręgi	Zabezpieczenie folią
DOBEL® F 105					
Stal ocynkowana	0,5 - 1,5 mm	Maks. 1280 mm	Maks. 3700 mm	5 T	Tak
Aluminium	0,7 - 1,5 mm*	Maks. 1250 mm	Maks. 3700 mm	-	Tak

* Grubość 2,00 mm jest dostępna przy zamówieniu minimum 7 ton.