



INSTRUKCJA KONSERWACJI

Dzięki regularnej konserwacji produkty Metalcolour mogą zapewniać jeszcze dłuższą żywotność. Skorzystaj z naszych zaleceń związanych z najlepszymi praktykami z zakresu konserwacji produktów laminowanych Metalcolour.

DEFINICJA PRODUKTU

DOBEL® F 105 AND OCEAN SKY:

Stal galwanizowana lub aluminium laminowane powłoką winylową

DOBEL® 2005:

Zawiera powłokę z modyfikowanego poliestru (HMP) nakładaną na stal galwanizowaną lub aluminium.

Te produkty są dostarczane z powłoką ochronną, którą można usunąć. Grubość powłoki od 100 do 300 μ . Produkty dostępne w jednolitych kolorach lub w wersjach z wzorami, z wytłoczoną strukturą powierzchni.

CZYSZCZENIE

Łekko zabrudzone powierzchnie można czyścić zwilżoną szmatką. Jeśli potrzebny będzie detergent, należy używać neutralnego, delikatnego środka, który nie rysuje powierzchni. Stosować środki bez amoniaku i wybielaczy. S płukać czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia.

UWAGA: Detergenty zawierające amoniak lub wybielacz mogą spowodować żółknięcie materiału.



USUWANIE PLAM

Podstawowa zasada jest taka, że plamy należy usuwać możliwie szybko przy użyciu chłonnego papieru, najlepiej zanim plamy wyschną.

Nie używać silniejszych rozpuszczalników organicznych. Na folię mogą mieć wpływ silne zasady, takie jak toluen, aceton, trójchloroetylen, czterochloroetylen, rozpuszczalniki i benzyna.

Niektóre substancje rozpuszczalne w wodzie, np. szminki, atrament, markery oparte na spirytusie, pasty do butów, ślady gumowej podeszwy, smoła i asfalt, można również usuwać przy użyciu spirytusu lub spirytusu metylowego. Te substancje mogą pozostawiać trwałe ślady, jeśli nie zostaną usunięte przez dłuższy czas. Należy natychmiast usuwać plamy, a następnie płukać powierzchnię czystą wodą i zostawiać je do wyschnięcia.

Plamy z rdzy można czyścić przy użyciu 10% roztworu kwasu szczawiowego.

W razie wątpliwości należy przeprowadzić test na mniejszej powierzchni, aby upewnić się, że dany środek zapewnia satysfakcjonujące rezultaty bez występowania zmian w połysku lub przebarwień.

Na materiale nie należy stosować środków polerskich lub środków do pielęgnacji powierzchni innych niż środki zalecane powyżej.

NAPRAWA ZARYSOWAŃ

Zarysowania można naprawić poprzez podgrzanie, pomalowanie i ponowne laminowanie powłoki.

PODGRZEWANIE

Niewielkie zarysowania lub wgłębienia w powierzchni można często usunąć poprzez rozgrzanie powierzchni do temperatury 70–80°C. Odpowiednim źródłem ciepła może być nagrzewnica ręczna stosowana przy wykonywaniu połączeń plastikowych. Głębsze zarysowania również można częściowo usunąć poprzez podgrzanie i ściśnięcie ze sobą krawędzi zarysowania.

CZYSZCZENIE PRZED MALOWANIEM

Przed pomalowaniem trzeba wyczyścić powierzchnię. Należy używać neutralnego, delikatnego środka, który nie rysuje powierzchni. Stosować środki bez amoniaku i wybielaczy. Spłukać powierzchnię czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia.

MALOWANIE

W przypadku powłok jednokolorowych zaleca się stosowanie wodnej farby akrylowej o tym samym kolorze co kolor oryginalnej powłoki. Podczas malowania należy nakładać farbę wałkiem lub podkładką malarską, nie przekraczając grubości 40–50 µ. Nałożenie cieńszej warstwy może spowodować zachowanie oryginalnych wytłoczeń projektu.

W przypadku jednokolorowych powierzchni z drobniejszymi uszkodzeniami można zastosować również malowanie punktowe przy użyciu pędzla do znakowania. Farba nie powinna pokrywać większej powierzchni niż samo uszkodzenie, ponieważ jej wygląd może się różnić na innych powierzchniach.

PONOWNA LAMINACJA

Poważniejsze uszkodzenia powierzchni blachy można naprawić poprzez nałożenie nowej powłoki. Przed ponowną laminacją należy wyczyścić powierzchnię zgodnie z opisem w sekcji „Czyszczenie przed malowaniem”.

Istnieją różne zalecane procedury związane z ponowną laminacją:

DOBEL® F 105 AND OCEAN SKY:

- W przypadku powłok winylowych należy używać wodnych środków klejących do podłóg i ścian (środki, które nie zostały oparte na poliuretanie). Doświadczenia i badania laboratoryjne wykazały, że klej Bostik Floor and Wall do powłok winylowych zapewnia dobre rezultaty.
- Nakładać klej cienką warstwą, aby unikać przedłużonego schnięcia. Docisnąć nową powłokę.
- Natychmiast usuwać wszystkie pęcherzyki powietrza tworzące się pod powłoką, aby zapewnić gładką, atrakcyjną powierzchnię.

DOBEL® 2005:

- Klej „GOLVIM PLUS” firmy Bostik Findley AB.
- Klej należy nakładać na uszkodzoną powierzchnię wałkiem. Zaczekać na odparowanie wody z kleju.
- Czas utrwalania kleju, po którym powierzchnia stanie się lepka, różni się w zależności od temperatury i wilgotności (przy 20°C wynosi 30–50 min).
- Nakładać klej cienką warstwą, aby unikać przedłużonego schnięcia. Docisnąć nową powłokę.
- Natychmiast usuwać wszystkie pęcherzyki powietrza tworzące się pod powłoką, aby zapewnić gładką, atrakcyjną powierzchnię.

Można również użyć folii ze zintegrowaną powłoką klejącą (Pressure Sensitive Adhesive, PSA).

Aby uzyskać więcej informacji o powłokach i sprzedawcach, należy skontaktować się z Metalcolour Sverige AB.

UWAGA: Ponownie laminowane powierzchnie (dwie warstwy folii) nie spełniają wymogów normy IMO FTP 2010 opisanej w Dyrektywie Rady Europejskiej 2014/90/UE.