



## DOBEL® Endure

### ZASTOSOWANIA

Blachy laminowane folią stosuje się tam, gdzie wymagania dotyczące estetyki i wytrzymałości powierzchni są wysokie.

**DOBEL® Endure** został opracowany do zastosowań zewnętrznych i zapewnia doskonałą odporność na warunki atmosferyczne. Typowym zastosowaniem są drzwi w budynkach mieszkalnych, klatkach schodowych, korytarzach zewnętrznych, butikach, arenach itp.

### OPIS PRDUKTU

**DOBEL® Endure** to blachy laminowane folią winylową o grubości 150 µ. Folia winylowa nie zawiera ftalanów i jest produkowana z użyciem biopochodnego PVC. Materiałem bazowym jest blacha stalowa ocynkowana ogniowo lub aluminium. Produkt dostarczany jest ze zdejmowaną folią ochronną. Dostępna jest szeroka gama jednolitych kolorów. Spodnia strona blach standardowo jest powlekana lakierem podkładowym, nadającym się do klejenia i nakładania piany.

**DOBEL® Endure** jest dostarczany w postaci kręgów\* lub arkuszy przyciętych na wymiar. Do produktu ma zastosowanie europejska norma EN 10169-1 dotycząca blach powlekanych organicznie.

Dostępne kolory: NCS 2500-N, NCS 4500-N, NCS 6502-B, NCS 8000-N i NCS 9000-N.

### CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Do czyszczenia należy używać wody i łagodnego detergentu, nie zaleca się stosowania rozpuszczalników i materiałów ściernych. Przed użyciem należy sprawdzić przydatność środków czyszczących na obszarze niekrytycznym, aby uniknąć uszkodzeń. Więcej informacji można znaleźć w naszym folderze „Instrukcja konserwacji”

### PRZECHOWYWANIE I OBSŁUGA

- Należy zachować ostrożność, aby uniknąć uszkodzenia powierzchni podczas przenoszenia i instalacji.
- Kręgi i paczki z arkuszami przechowywać w czystej, suchej atmosferze w temperaturze od +15°C do +30°C
- Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła
- Przechowywać materiał w oryginalnym opakowaniu
- Nie kłaść na wierzchu ciężkich przedmiotów, aby zapobiec uszkodzeniu powierzchni i powstawaniu śladów nacisku
- Folii ochronnej nie należy zdejmować przed zamontowaniem materiału

### REACH I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Metalcolor Sverige AB stale angażuje znaczne zasoby, aby procesy były coraz bardziej przyjazne dla środowiska i realizowane w kontrolowanych warunkach zgodnie z normami ISO 9001 i ISO 14001.

Metalcolor Sverige AB przestrzega przepisów REACH i nie wykorzystuje żadnych materiałów zawierających substancje chemiczne objęte ograniczeniami znajdującymi się na liście kandydackiej SVHC, czyli substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie. Wszystkie nasze produkty są zgodne z dyrektywą RoHS 2015/863.

Blachy laminowane folią można odzyskać pod koniec ich cyklu życia poprzez przetopienie na nowy metal. DOBEL® Endure powinien być zbierany, podobnie jak wszystkie inne blachy, poprzez lokalne kanały odzysku złomu.

### INFORMACJE TECHNICZNE

Wymiary i tolerancje podane w karcie katalogowej są standardowe. Inne są dostępne po wcześniejszym uzgodnieniu.

\* Dostępne tylko w wersji stalowej.

#### CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Właściwość	Jednostka	Wartość	Metoda testowa
Grubość PVC	mm	0,15 ± 10%	ISO 4593
Grubość folii ochronnej	mm	0,08 ± 10%	
Tolerancja koloru	Cielab D65	10° ΔE ≤ 0,6	ISO 7724 Zmierzona różnica koloru na nowym materiale wg. zatwierdzonej próbki
Odporność na światło 3000h	Skala szarości	≥ 4/5	ISO 4892-2, cykl 1
Odporność na zarysowania	Poziom	≥ 4C	DIN 68861-4



**WŁAŚCIWOŚCI**

Specyfikacja	Dane	Metoda testowania
Grubość powłoki	150 µm	ISO 4593
Min. promień gięcia	Stal 0 T*/Aluminium 1 T*	
Przyczepność	Brak uwag	ISO 1520
Odporność na uderzenia	18 J	ISO 6272
Maks. temperatura robocza	60°C**	

\* T to grubość metalu. \*\* Temperatury przekraczające 60°C mogą prowadzić do odbarwienia materiału z czasem.

**WYMIARY – ARKUSZE PRZYCINANE NA WYMIAR**

Specyfikacja	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Grubość powłoki cynkowej (g/m <sup>2</sup> /strona)
Stal	0,50 – 1,50	– 1280	– 3700	100*, 275
Aluminium	0,70 – 1,50**	– 1250	– 3700	

\* Standardowa grubość powłoki cynkowej. Maksymalna waga pakunku: 3,0 tony (stal). \*\* Grubość 2,00 mm jest dostępna przy zamówieniu minimum 7 ton.

**KRĘGI**

Specyfikacja	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Grubość powłoki cynkowej (g/m <sup>2</sup> /strona)
Stal	0,50 – 1,00	– 1280	100*, 275

\* Standardowa grubość powłoki cynkowej. Średnica wewnętrzna: 610 mm lub 508 mm. Maks. waga kręgu: 5 ton.

**TOLERANCJE, STAL/ALUMINIUM**

Grubość* (mm)	Tolerancja (± mm)
0,50 – 0,60	0,06
0,61 – 0,80	0,07
0,81 – 1,00	0,08
1,01 – 1,20	0,09
1,21 – 1,50 (aluminium: 1,21 – 2,00)	0,13

\* Zgodnie z SS – EN 10 143 (stal). Zgodnie z EN 485 (aluminium).

Wymiary	Tolerancja (mm)
Szerokość (mm)	-0/+6
Długość (mm)	-0/+2

Może istnieć do 5 mm nagiej krawędzi (bez powłoki) na materiale o standardowych tolerancjach w zakresie wymiarów.

**Płaskość:** 5 mm standardowego odchylenia.

**Prostoliniowość:** 5 mm maksymalnego odchylenia na długości 2000 mm.

**Prostopadłość:** Prostopadłość wyraża się jako maksymalną dopuszczalną różnicę pomiędzy długościami przekątnych. 3 mm na długości 3000 mm.



Odwiedź naszą stronę, żeby pobrać nasze foldery i karty techniczne.



**Metalcolour A/S**  
 Agrovej 6  
 DK-4800 Nykøbing F.  
 Telefon: +45 5484 9070  
 info@metalcolour.com

**Metalcolour Sverige AB**  
 Emaljervägen 7  
 SE-372 30 Ronneby  
 Telefon: +46 457 781 00  
 info@metalcolour.com

**Metalcolour Asia Pte Ltd**  
 17 Tuas Avenue 4  
 SG-639368 Singapore  
 Telefon: +65 6898 2535  
 info@metalcolour.com